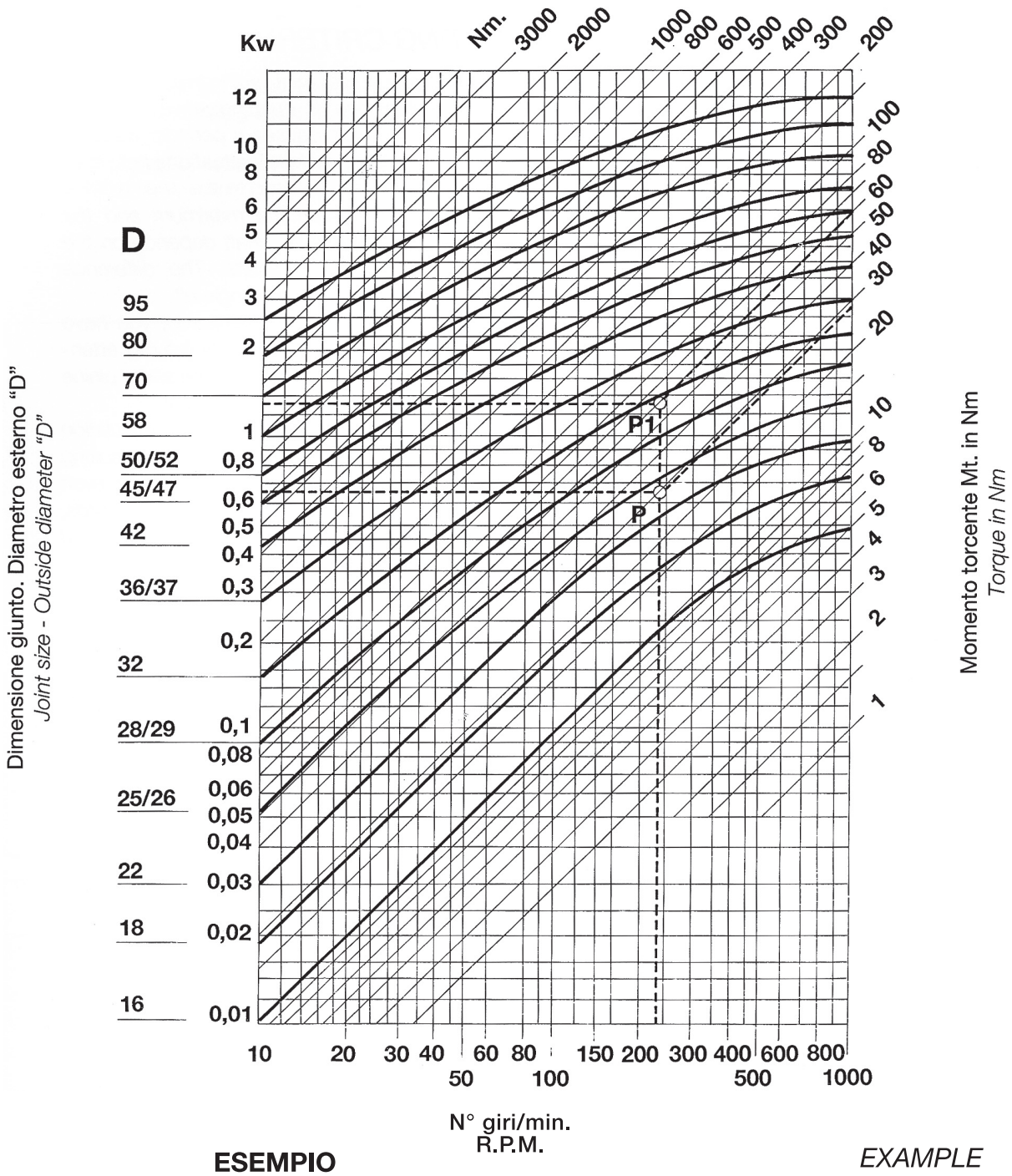
DIAGRAMMA PER GIUNTI
DIAGRAM FOR JOINTS

serie «S-G»
series



ANGOLO DI LAVORO «α» *WORKING ANGLE «α»*	VALORE DI CORREZIONE «F» *CORRECTION VALUE «F»*
45°	0,25
40°	0,30
35°	0,38
30°	0,45
25°	0,55
20°	0,65
15°	0,80
10°	1,00
5°	1,25

ESEMPIO

- Potenza: 0,65 KW
- N° giri/min.: 230
- Con angolo di lavoro α 10° Valore F=1
  si ottiene il punto P Mt = 27 Nm corrispondente alla grandezza del giunto «D» = 25/26 mm. = Mod. 04S, 04G, 1GB.
- Con angolo di lavoro α 30° Valore F=0,45 (Kw 0,65 : 0,45 = 1,44 Kw) si ottiene il punto P1 Mt = 60 Nm corrispondente alla grandezza del giunto «D» = 32 mm. = Mod. 1S, 1G, 3GB.

Si consideri che: Mt. in Nm = 9550 x $\frac{\text{N (KW)}}{\text{n° (Giri/min.)}}$

Mt. in Nm = 7020 x $\frac{\text{N (HP)}}{\text{n° (Giri/min.)}}$

EXAMPLE

- *Power: 0.65 KW*
- *R.P.M.: 230*
- *With working angle α 10° Value F=1*
  we get point P. Torque = 27 Nm corresponding to joint size «D» = 25/26 mm. = Types 04S, 04G, 1GB.
- *With working angle α 30° Value F= 0.45 (Kw 0.65 : 0.45 = 1.44 Kw) we get point P1 Torque = 60 Nm corresponding to joint size «D» = 32 mm. = Types 1S, 1G, 3GB.*

Consider that: Torque in Nm = 9550 x $\frac{\text{Power (KW)}}{\text{R.P.M.}}$

Torque in Nm = 7020 x $\frac{\text{Power (HP)}}{\text{R.P.M.}}$

N° 1 KW = 1,35 HP - N° 1 HP = 0,736 KW
N° 1Kgm = 9,81 Nm - N° 1 Nm = 0,102 Kgm